

**Муниципальное бюджетное специальное (коррекционное)
образовательное учреждение для обучающихся, воспитанников
с ограниченными возможностями здоровья «Специальная (коррекционная) общеобразовательная
школа № 54 VIII вида» г. Перми**

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

**по швейному делу
для 9 класса**

**Балдина М.В.,
учителя трудового обучения**

2015 – 2016 учебный год

Пояснительная записка

Учебная программа по предмету «Швейное дело» разработана на основе базисного учебного плана школы на 2015– 2016 уч./г. и в соответствии с программой для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида: 5 - 9 кл.: В 2 сб. / Под ред. В.В. Воронковой. - М.: Гуманитар. изд. центр ВЛАДОС, 2012. – Сб. 2. – 304 с.;

При обучении по предмету используется следующий УМК:

- С.Л. Мирский, Б.А. Журавлёв, Л.С. Иноземцев, Е.А. Ковалева, Г.В. Васенков, А.Ф. Шепетчук, С.В. Бобрешова, Я.Д. Чекайло. Программы специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида: 5 - 9 кл.: В 2 сб. / Под ред. В.В. Воронковой. - М.: Гуманитар. изд. центр ВЛАДОС, 2012. – Сб. 2. – 304 с.;

- Картушина Г.Б.. Технология. Швейное дело. 9 класс: учеб. для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида/ Г.Б. Картушина, Г.Г. Мозговая. -М.: Просвещение, 2010. – 199 с.:

- М.А. Силаева. Пошив изделий по индивидуальным заказам. М., изд. дом «Академия», 2003 г.

На 2015- 2016 уч. г. ставятся следующие цели по предмету:

- Совершенствование умений работы на бытовых электрических и промышленных швейных машинах, закрепление и совершенствование умений выполнения машинных строчек и швов.
- Формирование умений работы с приспособлениями к бытовым швейным машинам.
- Формирование умений обнаруживать неполадки в работе машины, выявлять причины и устранять дефекты строчки.
- Формирование знаний по характеристикам синтетических тканей, формирование умений работы с данными тканями. А именно, определять и сравнивать ткани по их основным свойствам.
- Формирование знаний о влажно - тепловой обработке на швейной фабрике.
- Формирование знаний о трудовом законодательстве.
- Формирование умений работы с готовыми выкройками и чертежами изделий в масштабе и в натуральную величину.
- Совершенствование графических умений при составлении чертежей, выкроек, изменении выкроек основ изделий.
- Совершенствование умений моделирования изделий.
- Формирование умений выполнять раскрой и пошив легкой женской (блузка, платье, халат) в соответствии с технологическими требованиями.

Цели реализуются в задачах:

- Закрепить и совершенствовать умения работы на бытовых электрических и промышленных швейных машинах, выполнения машинных строчек и швов.
- Научить приемам работы с приспособлениями к бытовым швейным машинам.
- Научить обнаруживать неполадки в работе машины, выявлять причины и устранять дефекты строчки.
- Научить распознавать ткани из синтетических волокон, дать представление об их свойствах, правилах ухода за изделиями из них.
- Научить придумывать фасоны платья, отрезного по линии талии или бедер, зарисовывать их и описывать.
- Научить выполнять изготовление выкройки и раскрой деталей платья.
- Продолжить работу над совершенствованием графических умений при составлении чертежей, выкроек, изменении выкроек основ изделий с использованием масштабной линейки и фигурных лекал.
- Совершенствовать умения моделирования деталей в соответствии с выбранной моделью, фасоном.

- Научить выполнять раскрой и пошив деталей платья с учетом припусков на швы в соответствии с технологическими требованиями, составленным планом.
- Научить выполнять моделирование рукавов «фонарик» и «крылышко», способам обработки низа рукавов.
- Продолжить работу над формированием навыков самоконтроля и взаимоконтроля, умений планировать деятельность на уроке.

Для каждого занятия характерны определенные методические приемы, учитывающие специфику учащихся:

- словесные методы (источником знания является устное или печатное слово);
- наглядные методы (источником знаний являются наблюдаемые предметы, явления, наглядные пособия);
- практические методы (учащиеся получают знания и вырабатывают умения, выполняя практические действия).

СЛОВЕСНЫЕ МЕТОДЫ подразделяются на следующие виды: рассказ, объяснение, беседа, работа с книгой.

Рассказ. Метод рассказа предполагает устное повествовательное изложение содержания учебного материала. Этот метод применяется на всех этапах школьного обучения. Меняется лишь характер рассказа, его объем, продолжительность.

Объяснение - словесное истолкование закономерностей, существенных свойств изучаемого объекта, отдельных понятий, явлений.

Беседа – диалогический метод обучения, при котором учитель путем постановки тщательно продуманной системы вопросов подводит учеников к пониманию нового материала или проверяет усвоение ими уже изученного.

Работа с учебником и книгой – школьники учатся работать с книгой самостоятельно. Существует ряд приемов самостоятельной работы с печатными источниками. Основной из них:

Конспектирование – краткое изложение, краткая запись содержания прочитанного.

НАГЛЯДНЫЕ МЕТОДЫ. Под наглядными методами обучения понимаются такие методы, при которых усвоение учебного материала находится в существенной зависимости от применяемых в процессе обучения наглядного пособия и технических средств. Наглядные методы используются во взаимосвязи со словесными и практическими методами обучения.

Наглядные методы обучения условно можно подразделить на две большие группы: метод иллюстраций и метод демонстраций.

Метод иллюстраций предполагает показ ученикам иллюстративных пособий: плакатов, таблиц, картин, карт, зарисовок на доске и пр.

Метод демонстраций обычно связан с демонстрацией приборов, опытов, технических установок, кинофильмов и др.

ПРАКТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ. Практические методы обучения основаны на практической деятельности учащихся. Этими методами формируют практические умения и навыки. К практическим методам относятся упражнения, лабораторные и практические работы.

Упражнения. Под упражнениями понимают повторное (многократное) выполнение умственного или практического действия с целью овладения им или повышения его качества. Характер и методика

упражнений зависит от особенностей учебного предмета, конкретного материала, изучаемого вопроса и возраста учащихся.

Устные упражнения способствуют развитию логического мышления, памяти, речи и внимания учащихся. Они отличаются динамичностью, не требуют затрат времени на ведение записей.

Письменные упражнения используются для закрепления знаний и выработки умений в их применении. Использование их способствует развитию логического мышления, культуры письменной речи, самостоятельности в работе. Письменные упражнения могут сочетаться с устными и графическими.

К *графическим упражнениям* относятся работы учащихся по составлению схем, чертежей, графиков, технологических карт, изготовление альбомов, плакатов, стендов, выполнение зарисовок при проведении лабораторно-практических работ, экскурсий и т.д.

Лабораторные работы – это проведение учащимися по заданию учителя опытов с использованием приборов, применением инструментов и других технических приспособлений, т.е. это изучение учащимися каких-либо явлений с помощью специального оборудования.

Проводятся лабораторные работы в иллюстративном или исследовательском плане.

Практические работы проводятся после изучения крупных разделов, тем и носят обобщающий характер.

С целью контроля качества знаний и практических умений учащихся, проводятся контрольные работы. Контрольные работы проводятся в виде тестов.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБУЧАЮЩИМИСЯ ПРОГРАММЫ

Личностные универсальные учебные действия

У обучающегося будут сформированы:

- мотивационная основа творческой, учебной, социальной деятельности;
- самооценка на основе критериев успешности учебно-творческой деятельности;
- познавательный интерес к швейному делу;
- стремления к самовыражению, саморазвитию, добросовестному и творческому труду;
- основы моральных и нравственных норм поведения.

Метапредметные универсальные учебные действия

Обучающийся сможет:

- планировать, выполнять, контролировать, оценивать свои действия при выполнении практического задания;
- осуществлять оценку качества изготовленного изделия по заданным критериям;
- вносить коррективы в учебные действия на основе их оценки и учета сделанных ошибок;
- адекватно воспринимать оценку педагога и товарищей;
- работать в коллективе: проявлять активность во взаимодействии, формулировать свои затруднения, обращаться за помощью, предлагать помощь и сотрудничество;
- понимать необходимость сотрудничества с педагогом, взаимодействовать с ним и партнёрами по деятельности.

Предметные универсальные учебные действия

Обучающийся научится:

- организовывать, поддерживать порядок на рабочем месте;
- работать со швейными инструментами, швейной машиной, утюгом, соблюдать правила техники безопасности при работе с ними;

- выполнять ручные, машинные работы на ткани, влажно-тепловую обработку изделия.

Учебно – календарное планирование

Согласно учебному плану недельная нагрузка по предмету составляет для 9 класса –14 часов, что соответствует 476 часов в год.

По четвертям учебная нагрузка составляет:

Четверть	I четверть	II четверть	III четверть	VI четверть	Всего часов
Кол-во часов	126	98	140	112	476

Обучение ведется по разделам:

№ п/п	Наименование раздела	Количество часов		Всего часов
		Теория (часов)	Практика (часов)	
1.	Вводное занятие	8		8
2.	Особенности обработки изделий из синтетических тканей.	4	2	6
3.	Изготовление выкройки на основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер.	15	15	30
4.	Соединение лифа с юбкой.	14	21	35
5.	Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике.	10		10
6.	Трудовое законодательство.	8		8
7.	Практическое повторение.		56	56
8.	Самостоятельная работа и анализ её качества.		31	31
9.	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.	2	6	8
10.	Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив лёгкой женской одежды.	11	39	50
11.	Оборудование швейного цеха.	14	6	20
12.	Организация труда и производства на швейной фабрике.	20		20
13.	Правила безопасной работы на швейной фабрике.	8		8
14.	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием.	14	31	45
15.	Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных, на обметочной машине.	2	2	4
16.	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.	15	25	40
17.	Новые швейные материалы, используемые, на швейном предприятии.	11		11
18.	Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды.	12	41	53
19.	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.	3	18	21
20.	Контрольная работа			11
21.	Подведение итогов за учебный год.		8	1
ВСЕГО:				476

**Рабочая программа 9 класс
Швейное дело**

№ Урока п./п	Дата	Кол-во часов	Наименование темы	Содержание занятия	Примечание
<i>1 ЧЕТВЕРТЬ-126 ч</i>					
Блок I		2ч	Вводное занятие		
1		1	- итоги за предыдущий год. план работы и задачи на 1 четверти, распределение по рабочим местам.	- перечисление тем 1 четг; - повторение правил организации рабочих мест.	- рабочее место; - правила.
2		1	- правила безопасного поведения и работы в мастерской с инструментами.	-повторение правил безопасности.	- посадка; - положение рук;
Блок II		6 ч.	Особенности обработки изделий из синтетических тканей.		
3		1	-ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей.	- ассортимент синтетических тканей (блузочная, плательная, плащевая); - свойства тканей из синтетических волокон и учет при пошиве изделия.	- название ткани; - волокно; - свойства.
4		1			
5		1	- распознавание тканей из синтетических волокон. Лабораторная работа.	- определение свойств синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь, по характеру горения.	- гигроскопичность; - гладкость; - горение.
6		1			
7		1	-Уход за изделиями из синтетические тканей.		
8		1		- основные свойства; - учет свойств при выборе для конкретного изделия; - учет свойств при пошиве изделий; - уход за изделиями из синтетических тканей (особенности влажно-тепловой обработки; чистка, стирка, хранение изделий из синтетических тканей).	- скольжение.
Блок III		30 ч.	Изготовление выкройки на основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер.		
Изделие - платье, отрезное по линии талии или по линии бедер со съёмным поясом, с рукавами или без рукавов.					
9		1	- одежда, общие сведения.	- стиль в одежде; - работа с журналами мод.	- стиль.
10		1	- одежда, общие сведения		
11		1	- силуэт в одежде.	- форма одежды, размер одежды;	- форма, размер,
12		1	- силуэт в одежде.	- силуэт в одежде.	- силуэт.
13		1	- фасоны платьев.	- определение, описание внешнего вида; - сравнение деталей кроя платья отрезного по линии талии или по линии бедер; - учет особенностей фигуры при выборе фасона изделия.	- детали кроя, - фасон, - платье, - фигура,
14		1	- описание фасона платья.	- материалы для пошива, выбор по назначению, сезону; - составление плана описания фасона;	- назначение, - план описания,
15		1	- описание фасона платья.	- расчет расхода ткани для пошива изделия.	- расход ткани,
16		1	- практическая работа по теме: «Описание фасона платья».	- выбор из журнала мод фасона платья для фигуры сособенностями; - самостоятельное описание фасона платья.	
17		1	- детали кроя цельнокроеного платья.	- зарисовка фасона платья;	-перед,

18		1	- детали кроя цельнокроеного платья.	- повторение срезов, конструктивных линий, направления нити основы.	-полочка, -спинка.
19		1	- детали кроя платья отрезного по линии талии.		
20		1	- детали кроя платья отрезного по линии бедер.	- назначение моделирования, правила моделирования.	- моделирование.
21		1	-общие сведения о моделировании.		
22		1	- моделирование выкройки основы прямого цельнокроеного платья.	- работа с учебником; - практическое построение учителем на доске в натуральную величину; - разрезание выкройки основы платья по линии талии или по линии бедер; - подготовка выкройки к раскрою, -нанесение фасонных линий; - припуски на обработку срезов; - соблюдение правил работы с чертежом; - анализ качества выполненной работы.	- масштабная линейка, - циркуль, - лекало, - чертёж, - выкройка, - сопряжённость линий и срезов.
23		1	- моделирование выкройки основы прямого цельнокроеного платья.		
24		1	- моделирование выкройки основы прямой блузки.		
25		1	- моделирование выкройки основы прямой блузки.		
26		1	- моделирование выкройки основы прямой юбки.		
27		1	- моделирование выкройки основы прямой юбки.		
28		1	- моделирование выкройки рукава «Фонарик».		
29		1	- моделирование выкройки рукава «Фонарик».		
30		1	- моделирование выкройки рукава «Крылышко».		
31		1	- моделирование выкройки рукава «Крылышко».		
32		1	- практическая работа по теме: «Моделирование».		
33		1	- подготовка ткани к раскрою.	- повторение правил определения лицевой стороны, долевой нити в ткани;	- направленный рисунок.
34		1	- раскладка выкройки на ткани.	- повторение правил раскладки, составление плана работы, - назначение прибавок, расчет расхода ткани на изделие.	- экономичность, - толщина меловой линии.
35		1	- раскрой деталей платья.	- повторение правил раскроя, способы раскроя; -изменение фасона юбки при раскрое; -раскрой с учетом припусков на швы.	- ровнота срезов, - точность, - аккуратность.
36		1	- раскрой деталей платья.		
37		1	- подготовка деталей кроя к пошиву.	- виды ручных стежков временного назначения; -прокладывание копировальных стежков.	- стежок, - строчка, - ровнота.
38		1	- подготовка деталей кроя к пошиву.		
Блок IV		35 ч.	Соединение лифа с юбкой.		
			Изделие: платье отрезное по линии талии или по линии бедер.		
39		1	- ткани для пошива платья	- выбор тканей, плотность переплетения, рисунок ткани	- плотность, - переплетение.
40		1	- ткани для пошива платья.		
41		1	- практическая работа по теме: «Ткани для пошива платья».	- оформление тканей для пошива платья в альбом.	
42		1	- проверочная работа по теме: «Детали кроя платья».	- по предложенному образцу зарисовать детали кроя.	
43		1	- соединение лифа с юбкой.	- способы соединения лифа с юбкой (стачным, накладным швом, со сборкой по линии талии, без сборки); -приемы работы.	- лиф, - юбка.
44		1	- соединение лифа с юбкой.		
45		1	- подготовка платья к 1-ой примерке.	- назначение, степень готовности 1-ой примерки; - работа с инструкционной картой; - самостоятельная работа учащихся (сметывание вытачек, плечевых и боковых	- фигура человека, - сметывание, - контроль качества.
46		1	- подготовка платья к 1-ой примерке		
47		1	- проведение 1-ой примерки.	- порядок проведения 1-й примерки; - правила проведения 1-й примерки.	- точность.

48		1	- уточнение платья после 1-ой примерки.	- выявление, устранение дефектов; - внесение изменений в выкройку.	- симметричность.
49		1	- обработка вытачек.	- виды вытачек;	- конструкционная линия.
50		1	- обработка вытачек.	- повторение правил шитья.	- неразрезная
51		1	- обработка планки, застежки.	- работа с инструкционной картой; - виды подборогов, назначение;	- обтачивание, - настрачивание.
52		1	- обработка планки, застежки.	- повторение правил шитья; - повторение требований к работе.	
53		1	- обработка боковых срезов лифа и юбки.	- стачные швы, общие сведения;	- соединительные швы,
54		1	- обработка боковых срезов лифа и юбки.	- самостоятельная работа; - выполнение самоконтроля и взаимоконтроля.	- контроль.
55		1	- обработка плечевых срезов	- стачные швы, общие сведения; - составление плана работы, самостоятельная работа;	- соединительные швы,
56		1	- обработка воротника.	- повторение деталей кроя, повторение правил шитья;	- воротник,
57		1	- обработка воротника.	- повторение требований к готовому воротнику.	- съёмный,
58		1	- соединение воротника с горловиной.	- работа с инструкционной картой;	- втачивание,
59		1	- соединение воротника с горловиной.	- повторение правил шитья, повторение требований к работе.	- настрачивание, - обтачивание
60		1	- обработка рукава «фонарик»	- составление плана работы;	- стачивание,
61		1	- обработка рукава «фонарик».	- соблюдение технических условий;	- подгибка,
62		1	- обработка рукава «крылышко»	- килы обработки нижнего среза рукава (швом в подгибку, окантовочным швом, манжетой);	- обмётывание.
63		1	- обработка рукава «крылышко»	- соблюдение правил шитья.	
64		1	- соединение рукавов с проймами.	- сборка оката рукава, совмещение контрольных знаков;	- высшая точка оката рукава,
65		1	- соединение рукавов с проймами	- повторение требований к готовому узлу.	- притачивание
66		1	- соединение лифа с юбкой	- выбор способа соединения.	- притачивание,
67		1	- соединение лифа с юбкой.	- соединение лифа с юбкой притачным швом.	- обмётывание.
68		1	- обработка среза низа платья.	- уточнение среза низа платья;	- способ,
69		1	- обработка среза низа платья.	- выбор способа обработки (двойной строчкой, швом в подгибку, притачным поясом); - уточнение длины изделия, оформление линии среза низа, повторение правил шитья; - соблюдение приемов выполнения и технических условий.	- строчка, - уточнение, - лекало. - линия, - срез,
70		1	- обработка съёмного пояса.	- способы обработки пояса (обтачным, накладным швом);	- обтачивание,
71		1	- обработка съёмного пояса.	- обработка пояса.	- подшивание.
72		1	- окончательная отделка платья	- назначение, операции «окончательная отделка изделия»; - самостоятельная работа и ее анализ учащимися.	- обмётывание петель,
73		1	- контроль качества готового платья.	- изучение приемов контроля качества готового изделия; - проверка качества изделия; - складывание платья по стандарту.	- качество, - контроль качества.
Блок V		10 ч.	Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике.		
74		1	- виды производства одежды.	- пошив по индивидуальным заказам;	- дом моделей,
75		1	- виды производства одежды.	- швейные предприятия, массовое производство.	- ателье, - закройщик, - производство.

76		1	- производственный технологический процесс изготовления одежды.	-этапы изготовления одежды, -цеха по изготовлению одежды.	- цех, - фабрика.
77		1	- организация производства на швейной фабрике.	-оборудование отделочного цеха (утюги, прессы, паровоздушный манекен); - виды оборудования, назначение; - общее представление о работе прессов.	- отделочный цех, - оборудование, - манекен.
78		1	- организация производства на швейной фабрике.		
79		1	- отделочный цех. общие сведения.		
80		1	- влажно-тепловая обработка изделия, правила охраны труда.	- требования к влажно-тепловой обработке; - организация рабочего места утюжильщицы; - правила безопасной работы.	- требования, - рабочее место, - безопасность.
81		1	- влажно-тепловая обработка изделия, правила охраны труда.		
82		1	- основные рабочие профессии на производстве.	- швея, портной; - лекалист.	- операция, - обязанности, -дефекты.
83		1	- основные рабочие профессии на производстве.		
Блок VI		8 ч.	Трудовое законодательство.		
84		1	- закон о труде, общие сведения.	- кодекс законов о труде; - основные права и обязанности рабочих и служащих.	- кодекс, - служащие.
85		1	- закон о труде, общие сведения.		
86		1	- трудовой договор.	- прием на работу, перевод на другую работу; -расторжение трудовую договора, отстранение от работы.	- трудовая книжка, - трудовой стаж,
87		1	- трудовой договор.		
88		1	- охрана труда	- рабочее время и время отдыха, заработная плата; - трудовая дисциплина, поощрение работника; - меры наказания, охрана труда на производстве.	- рабочее время, - коллективный труд, - время отдыха.
89		1	- охрана труда.		
90		1	- труд молодежи.	- рабочий возраст; - норма рабочего дня.	- условия труда.
91		1	- труд молодежи.		
Блок VII		29 ч.	Практическое повторение.		
10 ч.			Виды работы - пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки. Выполнение заказов базового предприятия.		
92		1	- раскрой плечевого изделия.	- самостоятельная работа по образцу и ее анализ учащимися; - самостоятельный выбор способа обработки; - повторений правил безопасной работы в мастерской, с инструментами. - повторение терминологии ручных машинных и влажно-тепловых работ; -повторение приемов контроля качества.	- плечевое изделие, - полочка, - спинка, - проутюживание , - обмётывание, - заутюживание, -замётывание, -чистка, - качество
93	16.10	1	- подготовка, проведение 1-ой примерки.		
94		1	- обработка полочек, переда, спинки плечевого изделия.		
95	17.10	1	- обработка застежки.		
96		1	- обработка боковых срезов, плечевых срезов изделия.		
97	19	1	- обработка воротника, соединение воротника с горловиной.		
98		1	- обработка рукавов, соединение рукавов с проймами.		
99	20	1	- обработка среза низа.		
100		1	- окончательная отделка.		
101	21	1	- контроль качества плечевого изделия.		
7 ч.					
102		1	- раскрой юбки, подготовка и проведение 1-ой примерки.	- повторение терминологии ручных машинных и влажно-тепловых работ; - самостоятельное составление плана работы; - повторение правил работы с тканью; - повторение приемов контроля качества; - работа с пооперационным разделением труда.	- стачивание, - разутюживание, - притачивание, - окантовывание, - самоконтроль
103		1	- обработка переднего и заднего полотнища юбки.		
104	22	1	- обработка боковых срезов, среднего шва юбки.		
105		1	- обработка застежки с тесьмой «молния».		
106		1	- обработка верхнего среза юбки.		
107	23.10	1	- обработка среза низа юбки.		

108	23.10	1	- окончательная отделка, контроль качества готовой юбки.		
12ч.					
109-110	24.10 24.10	2	- пошив наволочки.	- самостоятельная работа по инструкционной карте; - повторение бельевых швов. - правила расчета ткани; - работ по образцу; - повторение правил шитья; - повторение приемов контроля качества.	- застрачивание, - приутюживание, - стачивание
113	27.10	1	- пошив простыни.		
114	27.10	1	- раскрой пододеяльника.		
115	28.10	1	- раскрой пододеяльника.		
116	28.10	1	- обработка поперечных сторон.		
117	28.10	1	- обработка поперечных сторон.		
118	29.10	1	- обработка прорези.		
119	2.10	1	- обработка прорези.		
120	29.10	1	- обработка боковых сторон.		
121	30.10	1	- обработка боковых сторон.		
122	30.10	1	- проутюживание работы.		
Блок VIII		2ч.	Контрольная работа за 1 четверть и анализ ее качества.		
111	26.10	1	- Тест	- работа учащихся по образцу; - обработка среза двойной строчкой; - обработка припусков шва.	
112	26.10	1	- обработка подреза на переднем полотнище юбки.		
Блок IX		4 ч.	Самостоятельная работа и анализ её качества.		
123	31.10	1	- обработка шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки.	- повторение правил шитья; - повторение приемов контроля; - работа по готовому образцу	- шлица, - складка.
124	31.10	1	- обработка шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки.		
125		1	- обработка встречных складок и юбке.		
126		1	- обработка встречных складок и юбке.		
II ЧЕТВЕРТЬ-98 ч.					
Блок I		2	Вводное занятие.		
127	10.11	1	- план работы на II четверть, распределение по рабочим местам.	- перечисление тем II четверти, повторение правил организации рабочих мест.	- рабочее место, - правила.
128	10.11	1	- правила безопасного поведения и работы в мастерской с инструментами и оборудованием.	- повторение правил безопасной работы.	- положение рук, - действие тока.
Блок II		8 ч.	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.		
129	11.11к	1	- готовые выкройки, общие сведения.	- виды выкроек, особенности; - способы перевода выкройки; - название деталей, срезов, линий; - условные обозначения линий, точек, размеров, цифровые обозначения.	- готовая выкройка, - особенности, - чертёж, - условные обозначения.
130	11.11	1	- практическая работа по теме: «Готовые выкройки, общие сведения».	- работа с выкройками из журналов мод; - нахождение УСЛОВНЫХ обозначений.	
131	11.11к	1	- инструменты и приспособления для работы с выкройками.	- виды, характеристика инструментов и приспособлений; - использование миллиметровой бумаги, резца и кальки.	- резец, - калька,

132	12.11к	1	-подгонка выкройки по фигуру человека.	- определение размера, выбор выкройки; - способы подгонки выкройки (уменьшение, увеличение).	- размер, - подгонка.
133	12.11к	1	-описание фасона изделия.	- выбор фасона изделия с учетом его сложности;	- сложность,
134	12.11к	1	-описание фасона изделия.	- повторение плана описания (проверочная работа); - описание фасона по рисунку.	- плана, - фасон.
135	13.11	1	-анализ готовой выкройки.	- подгонка выкройки на заданный размер, фигуру человека; - проверка выкройки в соответствии с размером.	- заданный размер, - фигура человека.
136	13.11	1	-практическая работа по теме: «Анализ готовой выкройки».	- перенос выкройки из журнала мод; - подгонка выкройки на заданный размер;	- подготовка, -перенос.
Блок III		50 ч.	Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив лёгкой женской одежды.		
Изделие - платье, юбка, сарафан, блузка несложного фасона.					
137	14.11	1	-выбор фасона для пошива.	- самостоятельный выбор учащихся в соответствии с типом фигуры человека, анализ выбора; - составление плана пошива изделия.	- выбор, - телосложение, - соответствие.
138	14.11	1	- характеристика деталей кроя.	- проверочная работа по деталям кроя изделия, линиям, срезам.	- самостоятельная работа.
139	16.11	1	- характеристика деталей кроя.		
140	16.11к	1	- выбор основных материалов.	- виды основных материалов (ткань, нитки, фурнитура); - самостоятельный выбор учащихся в соответствии с предложенным фасоном.	- основные материалы.
141		1	- выбор отделки.	- выбор вида отделки, выбор места расположения; - расчет количества отделки.	- отделка, - количество.
142		1	- расчет - расхода ткани на пошив.	- определение норм расхода ткани при различной ширине на разные размеры.	- метраж ткани, - точность.
143		1	- подготовка ткани к пошиву.	- проверочная работа по теме: «Подготовка ткани к пошиву».	- проутюживание.
144		1	- раскладка выкройки на ткани.	- учет направления рисунка; - экономичное использование ткани; - учет припусков на швы, обработку;	- направления рисунка, - экономичность
145		1	- раскрой изделия.	- самостоятельная работа учащихся.	- точность, - ровнота.
146		1	- раскрой изделия.		
147		1	- подготовка деталей кроя к пошиву.	- повторение приемов подготовки деталей кроя к пошиву, способы переноса линий.	-контрольная линия.
148		1	- подготовка деталей кроя к пошиву..		
149		1	- подготовка изделия к 1-ой примерке.		
150		1	- подготовка изделия к 1-ой примерке.	- составление плана работы; - повторение требований к работе; - повторение степени готовности 1-ой примерки.	- смётывание, - замётывание.
151		1	- проведение 1-ой примерки.	- порядок проведения 1-ой примерки; - правила проведения 1-ой примерки.	-примерка, -посадка.
152		1	- уточнение изделия после 1-ой примерки.	- совместная работа с учителем;	- подрезание, - соответствие.
153	23.11.2015	1	- уточнение изделия после 1-ой примерки.	- прометывание новых контрольных линий.	
154		1	- обработка переда и спинки лифа.	- выбор способа обработки.	- складки, - защипы.
155		1	- обработка переда и спинки лифа.	- повторение приемов влажно-тепловой обработки. - соблюдение правил шитья.	
156		1	- обработка застёжки по переду или спинке лифа	- выбор способа обработки застёжки; - изучение приемов выполнения и технических условий.	- притачивание, - ширина канта,

157			- обработка застежки по переду или спинке лифа.		- ширина
158		1	- обработка переднюю и заднего полотнища юбки.	- повторение приемов и правил контроля готовой работы.	-вытачки, - стачивание.
159		1	- обработка переднего и заднего полотнища юбки.		
160		1	-соединение лифа с юбкой.	- выбор способа обработки;	- накладной, соединительный швы.
161		1	-соединение лифа с юбкой.	- повторение правил безопасной работы.	
162		1	-обработка плечевых срезов.	- самостоятельная работа учащихся; - самостоятельная проверка готовой работы; - анализ работы и оценка ее качества.	- ширина шва, -качество закрепки.
163		1	- обработка среза горловины обтачкой.	- практическая работа по инструкционной карте.	- притачивание, - край, срез.
164		1	- обработка среза горловины обтачкой.		
165		1	- обработка воротника.	- выбор вида воротника;	- срез стойки, - ворс.
166		1	- обработка воротника.	- применение прокладочных материалов; - практическая обработка воротника.	
167		1	- соединение воротника с горловиной.	- работа по инструкционной карте с помощью учителя;	- вмётывание, - посадка.
168		1	- соединение воротника с горловиной.	- работа по готовому образцу.	
169		1	- обработка боковых срезов.	- стачные швы. общие сведения;	-соединительные швы, -верхний угол бокового шва, -контроль.
170		1	- обработка боковых срезов.	- составление плана работы, самостоятельная работа; - выполнение самоконтроля и взаимоконтроля; - обработка срезов на краеобметочной машине; - повторение правил безопасной работы.	
171		1	- обработка среза проймы.	- способы обработки пройм (оборкой, швом в подгибку с открытым срезом).	- способ, - срез, - уточнение, - шов, - краевой шов, - ширина
172		1	- обработка среза проймы.	- уточнение среза проймы; - виды краевых швов; - технические условия, приемы выполнения; - практическая работа учащихся.	
173		1	- обработка рукавов.	- работа по образцу с помощью учителя.	- срез оката, - рукав.
174		1	- обработка рукавов.		
175		1	- соединение рукавов с проймами.	- повторение приемов контроля готовой работы;	- совмещение, - баланс.
176		1	- соединение рукавов с проймами.	- практическая работа с соблюдением приемов выполнения и технических условий.	
177		1	- обработка отделки.	- определение (волан, оборка, рюш), назначение;	- срез притачивания, - точность, - аккуратность, - стачивание.
178		1	- обработка отделки.	- размеры (расчет в соответствии с длиной основного среза). составление плана работы; - точность раскладки на ткани; - повторение правил раскроя, раскрой деталей отделки; -повторение приемов контроля.	
179	05к	1	- соединение отделки с изделием.	- правила соединения (втачивание, настрачивание);	- обтачивание, - настрачивание.
180	05к	1	- соединение отделки с изделием.	- повторение требования, работа по образцу; - самостоятельное соединение.	
181		1	- обработка среза низа изделия	- способы обработки пройм (оборкой, швом в подгибку с открытым срезом);	- уточнение, - линия, - приёмы, - обтачивание, - настрачивание,
182		1	- обработка среза низа изделия.	- уточнение среза низа, работа по образцу; - соблюдение правил безопасной работы; - самостоятельная работа.	
183		1	- окончательная отделка платья.	- назначение. операции окончательной отделки изделия.	- обмётывание

184		1	- окончательная отделка платья	- самостоятельная работа и ее анализ учащимися.	петель,
185		1	- контроль качества готового платья.	- назначение контроля;	- качество,
186		1	- контроль качества готового платья.	- изучение приемов контроля готового изделия; - проверка качества изделия; - складывание изделия по стандарту.	- контроль качества.
Блок IV		20 ч.	Оборудование швейного цеха.		
187		1	- швейный цех, общие сведения.	- назначение швейного цеха;	- заготовительный,
188		1	- швейный цех, общие сведения.	- участки швейного цеха.	- монтажный участок.
189		1	- универсальные швейные машины швейного цеха, общие сведения.	- виды (модели) универсальных швейных машин (97-кл. 1022-кл. «Текстима»); - назначение универсальных швейных машин.	- универсальная швейная машина, - назначение.
190		1	- универсальные швейные машины швейного цеха.		
191		1	- характеристика универсальных швейных машин швейного цеха.	- скорость главного вата, основные рабочие органы (механизмы);	- главный вал, - рабочие органы, - регулировки.
192		1	- характеристика универсальных швейных машин швейного цеха.	- виды выполняемых работ, «правка нитей»; - основные регулировки	
193	12	1	- практическая работа по теме: «Универсальные швейные машины швейного цеха».	- подготовка машины к работе; - пуск и остановка швейной машины; - практическая заправка нитей; - выполнение прямых, закругленных, зигзагообразных строчек;	
194	12	1	- практическая работа по теме «Универсальные швейные машины швейном цеха».	- выполнение основных регулировок (регулятор строчки, устройство регулятора перевод регулятора на разную длину стежка); - выполнение окантовочного шва по прямым и закругленным срезам с помощью приспособления; - простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей.	
195	13к	1	- приспособления к универсальным швейным машинам.	- виды приспособлений (направляющая линейка для подшивки низа и окантовочного шва), -назначение приспособлений. - выполнение пробных строчек с направляющей линейкой.	
196	13к	1	- приспособления к универсальным швейным машинам.		
197	15к	1	- специальные швейные машины, общие сведения.	-виды, назначение специальных швейных машин.	- приспособления, - малая механизация.
198	15к	1	- специальные швейные машины, общие сведения.		
199	16к	1	- характеристика специальных швейных машин.	- машины цепного стежка;	- специальная швейная машина.
200	16к	1	- характеристика специальных швейных машин.	- краеобметочные швейные машины; - стачивающие-обметочные швейные машины; - опривка нитей.	
201	16	1	- практическая работа по теме: «Специальные швейные машины».	- практическая заправка нитей; - выполнение обметочной строчки по срезу детали;	- цепной стежок, - стачивающе обметочные машины.
202	17	1	- практическая работа по теме: «Специальные швейные машины».	- приемы регулировки натяжения нитей; - правила безопасной работы.	
203	17к	1	- швейные машины автоматы, полуавтоматы, общие сведения.	- назначение, виды машин полуавтоматов и автоматов; - виды выполняемых работ.	
204	17к	1	- швейные машины автоматы, полуавтоматы, общие сведения.		
205	18к	1	- характеристика швейных машин автоматов, полуавтоматов.	- скорость движения; - основные рабочие органы;	-петельный полуавтомат.

206	18к	1	-характеристика швейных машин автоматов, полуавтоматов.	- заправка нитей.	- петлитель.	
Блок V		2 ч.	Контрольная работа за II четверть и анализ ее качества.			
214		1	- Тест	- самостоятельное составление плана работы;		
215		1	- обработка рукава с отделкой	- самостоятельная работа учащихся по образцу.		
Блок VI		16 ч.	Самостоятельная работа и анализ ее качества.			
			Изделие - фартук с округленной формой углов, накладным карманом.			
207	19	1	- подготовка выкройки к раскрою.	- на выкройке указать направление нити основы, названия срезов, линий, деталей.	- линии, - срезы	
208	19	1	- подготовка ткани к раскрою.	-проверка дефектов в ткани, проутюживание ткани; - определить направление рисунка, долевой нити	- край	
209	20	1	- раскрой фартука.	- повторение правил раскроя;	- направление рисунка,	
210	20	1	- раскрой фартука.	- составление плана пошива фартука.	- ширина ткани.	
211	21	1	- подготовка деталей кроя к пошиву	- прометывание линии середины деталей;	- подготовка,	
212	21	1	- подготовка деталей кроя к пошиву.	- обработка обтачки, пояса; -обработка накладного кармана.	- обтачка, - пояс, -карман.	
213	23	1	- соединение накладного кармана с основной деталью.	- работа по образцу с помощью учителя;	- образец,	
216	24	1	- соединение накладного кармана с основной деталью.	- работа с соблюдением приемов выполнения и технических условий.	- намётывание.	
217	24	1	- соединение обтачки со срезами основной детали.		- примётывание	
218	24	1	- соединение обтачки со срезами основной детали.		-вымётывание канта.	
219	25	1	- обработка верхнего среза фартука	- уточнение верхнего среза, обработка защипов.	- срез,	
220	25	1	- соединение пояса с фартуком.	- обработка защипов по верхнему срезу фартука;	- совмещение,	
221	26	1	- соединение пояса с фартуком.	- выбор способа соединения; - повторение возможных дефектов работы.	- настрачивание, -концы пояса.	
222	26	1	- окончательная отделка	- повторение операций окончательной отделки, приёмов контроля качества готового фартука;	- операция,	
223	28	1	- окончательная отделка	- складывание фартука по стандарту.	- приём, - контроль.	
224	28	1	- контроль качества готового фартука.			
III ЧЕТВЕРТЬ-140 ч.						
Блок I		2	Вводное занятие			
225		1	- план работы на III четверть, распределение по рабочим местам.	- перечисление тем 3четверти; - повторение правил организации рабочих мест.	- рабочее место, - правила.	
226		1	- правила безопасного поведения и работы в мастерской с инструментами.	- повторение правил безопасности; - добросовестное отношение к труду.	- посадка, - положение рук,	
Блок II		20ч.	Организация труда и производства на швейной фабрике.			
227	к	1	- виды производства одежды, общие сведения.	- специализация предприятий; - изготовление одежды в швейной промышленности;	-специализация, -этап,	

228	к	1	- вилы производства одежды, общие сведения.	- основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности (разработка модели, изготовление лекал, подготовка ткани к раскрою, раскрой, пошив изделия, окончательная отделка).	-вид.
229	к	1	- моделирование и конструирование одежды, общие сведения.	- особенности разработки, конструирования моделей в массовом производстве;	- конструирование,
230	к	1	- моделирование и конструирование одежды, общие сведения.	- различия массового и единичного производства, индивидуального пошива	- моделирование,
231	к	1	- организация производства на швейной фабрике;	- профессии «модельер», «конструктор».	- различия,
232	к	1	- организация производства на швейной фабрике;	- структура швейного предприятия;	- профессии.
233	к	1	- общие сведения.	- основные цеха швейной фабрики;	- структура,
234	к	1	- экспериментальный цех.	- производственный, технологический процесс изготовления одежды.	- цех,
235	к	1	- экспериментальный цех.	бригадная форма организации труда.	- процесс.
236	к	1	- экспериментальный цех.		
237	к	1	- подготовительный цех.		
238	к	1	- подготовительный цех.	- организация труда;	- труд,
239	к	1	- раскройный цех.	- основные рабочие профессии;	- содержание,
240	к	1	- раскройный цех.	- виды оборудования;	- оборудование,
241	к	1	- швейный цех.	- обязанности работников.	- обязанности.
242	к	1	- швейный цех.		
243	к	1	- трудовое законодательство, общие сведения.	- право на груд, труд молодежи. прием на работу;	
244	к	1	- трудовое законодательство, общие сведения.	- перевод на другую работу;	- право,
245	к	1	- рабочее время, оплата труда, время отдыха, дисциплина труда и трудовой распорядок, охрана	- расторжение трудового договора.	- приём,
246	к	1	- рабочее время, оплата труда, время отдыха, дисциплина труда и трудовой распорядок, охрана	- норма времени (время, необходимое для выполнении операции);	- перевод,
247	к	1	- рабочее время, оплата труда, время отдыха, дисциплина труда и трудовой распорядок, охрана	- норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени);	- время,
248	к	1	- тарифная сетка, общие сведения	- оплата труда швей-мотористки.	- норма,
249	к	1	- тарифная сетка, общие сведения.	- документ: «Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих»;	- оплата.
250	к	1	- тарифная сетка, общие сведения.	- содержание справочника;	
251	к	1	- тарифная сетка, общие сведения.	- разряды по существующей тарифной сетке.	- справочник,
Блок III			8 ч.	Правила безопасной работы на швейной фабрике.	- разряд.
247	к	1	-безопасность труда на швейной фабрике	- законодательство по охране труда;	- законодательство,
248	к	1	-безопасность труда на швейной фабрике.	- безопасность труда на рабочем месте швей-мотористки;	- безопасность,
249	к	1	- электробезопасность.	- безопасность труда в цехах швейной фабрики;	- требования.
250	к	1	- безопасная работа при выполнении ручных операций.	- требования к оборудованию швейного производства.	
251		1	- безопасная работа при выполнении машинных операций.	- основы электробезопасности.	электробезопасность.
				- правила безопасной работы при выполнении ручных операций.	- ручные операции.
				- правила безопасной работы при выполнении машинных операций.	- машинные операции.

252		1	- безопасная работа при влажно-тепловой обработке изделия.	- правила безопасной работы при выполнении влажно-тепловых работ.	- влажно-тепловые работы.
253		1	- безопасная работа при влажно-тепловой обработке изделия.		
254		1	- пожарная безопасность.	- общие правила пожарной безопасности на швейном предприятии.	- пожарная безопасность.
Блок IV		45 ч.	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием.		
14 ч.					
255		1	- ассортимент простейших изделий швейной фабрики.	- специализация швейных предприятий; - ткани, используемые для пошива; - технологические свойства тканей.	- ассортимент, - нетканые материалы.
256		1	- ассортимент простейших изделий швейной фабрики.		
257		1	- основные детали изделий, общие сведения.	- определение, название срезов; - направление долевой нити.	- лиф, перед, - юбка.
258		1	- основные детали изделий, общие сведения.		
259		1	- виды швов для пошива, общие сведения.	- классификация стежков, швов, назначение швов; - виды швов (стачной, двойной, запошивочный, накладной); - технологическая последовательность выполнения.	- соединительные, - краевые швы.
260		1	- виды швов для пошива, общие сведения.		
261		1	- последовательность обработки изделий.	- повторение последовательности обработки простейших изделий (постельное, детское белье).	- халат, - платье,
262		1	- последовательность обработки изделий.		
263		1	- технические условия на готовые изделия.	- повторение технических условий на готовые простейшие изделия.	- ширина шва, - длина стежка.
264		1	- технические условия на готовые изделия.		
265		1	- пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия.	- общие сведения о пооперационном разделении труда (суть); - распределение операций в зависимости от возможностей бригады; - нормы выработки, плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.	- поток, - операция, - бригада, - норма выработки.
266		1	- пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия.		
267		1	- виды контроля, общие сведения.	- межоперационный контроль; - самоконтроль, взаимоконтроль.	- контроль.
268		1	- оценка работы, общие сведения.	- ежедневный учет работы (индивидуальный, бригадный); - оценка качества готовых изделий; - подведение итогов выполнения планового задания.	- учёт, - оценка качества, - итоги выполнения.
M5			Изготовление пробного изделия индивидуально.		
			Изделие: - наволочка, пододеяльник, фартук, ночная сорочка, пижама и т.д. (по выбору учителя).		
14 ч.			Индивидуальный пошив изделия - наволочка с клапаном.		
269	Карантин уплотнение 02.03	1	- раскрой изделия.		
270	12.02	1	- раскрой изделия.		
271	Карантин уплотнение 12.03	1	- подготовка деталей кроя к пошиву.	- самостоятельная работа; - работа по готовому образцу; - помощь учителя по мере необходимости;	- ровнота срезов, - экономичность, - контрольные линии, - краевые швы, - подрезание,
272	12.02	1	- подготовка деталей кроя к пошиву.	- соблюдение технических условий, правил шитья;	- соединительные швы,
273	13.02	1	- обработка двух поперечных сторон.	- соблюдение технологической последовательности.	- терминология,

274	Карантин уплотнен	1	- обработка двух поперечных сторон.		- самоконтроль, - стандарт.
275	13.02	1	- уточнение боковых сторон.		
276	Карантин	1	- уточнение боковых сторон.		
277	14.02	1	- обработка двух боковых сторон.		
278	14.02	1	- обработка двух боковых сторон		
279	16.02	1	- влажно-тепловая обработка наволочки.		
280	16.02	1	- контроль качества наволочки.		
281	Карантин	1	- контроль качества наволочки.		
282	17.02	1	- упаковка (складывание) изделия по ГОСТУ.		
17 ч.		Пооперационное изготовление изделия - наволочка на пуговицах			
283	Карантин	1	- подготовка деталей кроя к пошиву.	- раскрой по фабричным лекалам; - работа учащихся с помощью учителя; - максимально точное соблюдение пооперационного разделения труда; - соблюдение правил шитья, правил безопасности на рабочих местах; - учет норм времени, выработки.	направление, - шов в подгибку, - точность, - толщина линии, - обметывание, - закрепление, - измерение, - двойной шов, - проутюживание, - симметричность, - стойка, - взаимно-контроль
284	17.02	1	- подготовка деталей кроя к пошиву.		
285	Карантин	1	- обработка ДВУХ поперечных сторон.		
286	17.02	1	- обработка двух поперечных сторон.		
287	18.02	1	- намелка места расположения петель		
288	Карантин	1	- обметывание петель.		
289	18.02	1	- обметывание петель.		
290	Карантин	1	- уточнение боковых сторон.		
291	18.02	1	- уточнение боковых сторон.		
292	19.02	1	- обработка двух боковых сторон.		
293	Карантин	1	- обработка двух боковых сторон.		
294	19.02	1	- влажно-тепловая обработка наволочки.		
295	20.02	1	- намелка места расположения пуговиц.		
296	Карантин	1	- пришивание пуговиц.		
297	20.02	1	- пришивание пуговиц.		
298	21.02	1	- Карантин		
299	Карантин	1	-упаковка, складывание изделия по ГОСТУ.		
Блок V		4 ч.	Выполнение машинной заправки на концах шва у деталей, обработанных, на обметочной машине.		
300	К21.02	1	- оборудование для выполнения обмоточной машинной строчки.	- составление плана работы; - выбор оборудования для работы (универсальная машина);	- план работы, - оборудование,
301	К24.02	1	- оборудование для выполнения обметочной машинной строчки.	- характеристика машины, подготовка к работе; - выполнение основных регулировок; - соблюдение правил шитья, технических условий;	- основные регулировки, - правила шитья.
302	Уплотне ние 24.02	1	- практическая работа по теме "Выполнение машинной заправки".	- подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок; - практическое выполнение машинной заправки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине.	
303	24.02	1	- практическая работа по теме «Выполнение машинной заправки».		
Блок VI		40 ч.	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.		
15ч		Изделие: - прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой.			
304	к 24.02Кар	1	- подготовительный, раскройный цех. общие сведения.	- работа подготовительного цеха;	- работа,

305	K24.02	1	- подготовительный, раскройный цех. общие сведения.	- работа раскройного цеха.	- цех.
306	к 25.02	1	- настиление тканей.	- способы настиления, настилочные машины	- настиление, -правила.
307	K25.02	1	- раскладка лекал.	- комплект лекал; - раскладка лекал при разной ширине ткани, при разном направлении рисунка на ткани.	-комплект, - раскладка.
308	к Уплотнение25.02	1	- раскладка лекал.		
309	K25.02	1	- экономичные приёмы раскроя.	- повторение правил раскроя;	- экономичность,
310	к Уплотнение25.02	1	- экономичные приемы раскроя.	- варианты экономичной раскладки и раскроя.	- раскрой.
311	K26.02	1	- оборудование для раскроя.	- раскройные столы, специальное оборудование для раскроя, раскройный нож.	- стол, нож.
312	K26.02	1	- проверка качества кроя.	- повторение требований к качеству кроя;	- профессия,
313	к Уплотнение26.02	1	- проверка качества кроя.	- профессия «контролер».	- качество кроя.
314	K27.02	1	- маркировка кроя.	- виды, назначение маркировки кроя; - требования к маркировке.	- крой. - маркировка.
315	K27.02	1	- вспомогательные лекала	- виды лекал, назначение, хранение;	- лекало,
316	к Уплотнение27.02	1	- вспомогательные лекала	- направление долевой нити; - контрольные точки для соединения деталей.	- назначение, - хранение.
317	к Уплотнение28.02	1	- последовательность пошива цельнокроеного платья на швейной фабрике	- заготовка переда платья, соединение плечевых срезов; - обработка горловины; - втачивание рукавов в открытую пройму; - обработка проймы подкройной обтачкой;	- последовательность, - заготовка, - обработка.
318	к 28.02	1	- последовательность пошива цельнокроеного платья на швейной фабрике	- соединение боковых срезов, обработка низа изделия; - утюжка, складывание изделия.	
25 ч.			<i>Практическая работа - раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии.</i>		
319	28.02к	1	- раскрой платья по фабричным лекалам.	- соблюдение требований точного и грамотного раскроя;	- фабричные лекала,
320	Уплотнение 02.03	1	- раскрой платья по фабричным лекалам.	- соблюдение требований и правил шитья;	- заготовка деталей,
321	02.03	1	- заготовка переда платья.	- соблюдение приемов выполнения и технических условий;	- соединение деталей,
322	02.03	1	- заготовка переда платья.	- самостоятельный выбор способа обработки;	- утюжка,
323	03.03	1	- заготовка спинки платья.	- соблюдение правил и приемов контроля готового изделия.	- стандарт,
324	03.03	1	- заготовка спинки платья.		- контроль качества
325	03.03	1	- соединение плечевых срезов.		

326	04.03	1	- соединение плечевых срезов		
327	04.03	1	- обработка горловины.		
328	04.03	1	- обработка горловины.		
329	05.03	1	- обработка рукавов		
330	05.03	1	- обработка рукавов.		
331	06.03	1	- втачивание рукавов в открытую пройму.		
332	06.03	1	- втачивание рукавов в открытую пройму.		
333	07.03	1	- обработка проймы подкройной обтачкой.		
334	07.03	1	- обработка пройм подкройной обтачкой.		
335	10.03	1	- соединение боковых срезов.		
336	10.03	1	- соединение боковых срезов.		
337	10.03	1	- обработка низа платья.		
338	11.03	1	- обработка низа платья.		
339	11.03	1	- утюжка платья.		
340	11.03	1	- утюжка платья.		
341	12.03	1	- контроль готового платья.		
342	12.03	1	- контроль готового платья.		
343	13.03	1	- складывание платья по стандарту.		
Блок VII		8 ч.	Практическое повторение.		
			Тема-СМ. (специальная машина) 51-А класса ПМЗ (Подольского Механического Завода).		
344	13.03	1	- специальная машина 51-А класса, общие сведения.	- техническая характеристика. - назначение.	- характеристика, - рабочие органы.
345	14.03	1	- специальная машина 51-А класса, общие сведения.	- основные рабочие органы.	
346	14.03	1	- заправка с/м 51-А класса.	самостоятельная работа учащихся в группах	- заправка нитей.
347	16.03	1	- заправка с/м 51 -А класса.		
348	16.03	1	- выполнение обмоточной строчки.	- работа по образцу в парах;	- образец,
349	17.03	1	- выполнение обметочной строчки.	- выполнение основных регулировок.	- основные
350	17.03	1	- закрепление концов обметочной строчки.	- способы закрепления, назначение;	- закрепление,
351	17.03	1	- закрепление концов обметочной строчки.	- практическое закрепление при помощи машинной строчки.	- машинная строчка.
Блок VIII		2 ч.	Контрольная работа за III четверть и анализ её качества.		
352	18.03	1	- составление плана работы.	- самостоятельная работа по образцу и готовому крою.	
353	18.03	1	- обработка кокетки с кружевом.		
Блок IX		11 ч.	Самостоятельная работа и анализ её качества.		
334	18.03	1	Виды работ - выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.		
355	19.03	1	-обработка нижних срезов рукавов.	- самостоятельная работа по образцу и ее анализ учащимися.	- проутюживание , - обмётывание, - заутюживание, - замётывание,
356	19.03	1	-обработка нижних срезов рукавов.		
357	20.03	1	- настрачивание детали «рюш», без предварительного намётывания.		

368	20.03	1	- настрачивание детали «рюш», без предварительного наметывания.	самостоятельный выбор способа обработки, повторений правил безопасной работы в мастерской, с инструментами. повторение терминологии ручных машинных и влажно-тепловых работ, повторение приемов контроля качества.	- готовый крой, - качество
359		1	- стачивание односторонней складки (по намеченной линии).		
360		1	- стачивание односторонней складки (по намеченной линии).		
361		1	- стачивание вытачки (по намеченной линии).		
362		1	- стачивание вытачки (по намеченной линии).		
363		1	- застрачивание подогнутого среза детали.		
364		1	- застрачивание подогнутого среза детали.		
IV ЧЕТВЕРТЬ-112 ч.					
Блок I		2	Вводное занятие.		
365	30.03	1	- план работы на IV четверть, распределение по рабочим местам.	-перечисление тем IV четверть; -повторение правил организации рабочих мест.	- рабочее место, - правила.
366	30.03	1	- правила безопасного поведения и работы в мастерской с инструментами.	- повторение правила безопасности.	- положение рук, - действие тока.
Блок II		11 ч.	Новые швейные материалы, используемые, на швейном предприятии.		
367	к31.03	1	- нетканые материалы, общие сведения.	- виды нетканых материалов, назначение; - особенности нетканых материалов; - получение, окраска, оформление образцов в альбом	- нетканый материал, - получение.
368	к31.03	1	- новые ткани из натуральных волокон.	- применение, основные свойства; - оформление образцов в альбом.	- волокно, - ткани с добавлением искусственного волокна.
369	к31.03	1	- новые ткани с добавлением искусственных волокон.		
370	к01.04	1	- новые ткани с добавлением синтетических волокон.	- особенности, применение; - основные свойства; - оформление образцов в альбом.	- пропитка, - металлические нити.
371	к01.04	1	- ткани с пропиткой.		
372	к01.04	1	- ткани с блестящим покрытием.		
373	к02.04	1	- ткани с добавлением металлических и металлизированных нитей.		
374	к02.04	1	- окраска новых тканей.	- виды окраски ткани, оформление образцов в альбом.	- окраска.
375	к03.04	1	- технологические свойства новых швейных материалов.	- технологические свойства; - гигиенические свойства.	- свойства.
376	к03.04	1	- использование новых швейных материалов для изготовления одежды.	- ассортимент изделий; - оформление зарисовок в альбом.	- ассортимент.
377	04.04	1	- лабораторная работа по теме: «Свойства новых швейных материалов».	- прорубаемость (выполнение машинных строчек нитками и иглами разных номеров); - влагопрошшаемость (увлажнение, сушка, изменение внешнею вида; - сминаемость (изменение внешнею вида; - влияние t нагрева утюга (изменение внешнего вида и качества ткани при утюжке, с разным температурным режимом.	- прорубаемость, - гигроскопичность, - сминаемость.
Блок III		53 ч.	Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды.		
23 ч.			Изделие: - юбки разных фасонов из ассортимента фабрики. Брюки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики.		

378	K04.04	1	- ассортимент поясных изделий на швейной фабрике.	- юбки разных фасонов; - брюки подростковые и молодежные.	- фасон, - подростковая одежда.
379	K06.04	1	- ассортимент поясных изделий на швейной фабрике.		
380	K06.04	1	- ткани для работы.	- виды, свойства;	- костюмные, льняные ткани.
381	K07.04	1	- ткани для работы	- ткани, используемые для пошива поясных изделий	
382	K07.04	1	- свойства тканей, используемых для пошива поясных изделий.	- основные технологические; - гигиенические свойства.	- гигиенические свойства.
383	K07.04	1	- свойства тканей, используемых для пошива поясных изделий		
384	K08.04	1	- лекала швейной фабрики.	- знакомство с лекалами, используемыми на швейной фабрике для раскроя поясных изделий.	- лекала. - раскрой.
385	K08.04	1	- производственный способ обработки застежки в поясном изделии.	- последовательность обработки, особенности; - оборудование и приспособления для обработки застежки.	- приспособления.
386	K08.04	1	- производственный способ обработки застежки в поясном изделии		
387	K09.04	1	- обработка пояса.	- знакомство с новейшей технологией обработки пояса; - использование прокладочных материалов; - использование спец. оборудования.	- новейшая технология, - прокладочные
388	K09.04к	1	- обработка низа изделия.	- знакомство с современным способом обработки низа изделия.	- современный способ обработки.
389	K10.04к	1	- обработка низа изделия.		
390	10.04	1	- обработка среза низа изделия швом в подгибку с открытым срезом на универсальной швейной машине.	- уточнение среза низа;	- уточнение, - линия подгибки, - подогнутый срез, - проутюживание, - качество.
391	11.04	1	- обработка среза низа изделия швом в подгибку с открытым срезом на специальной швейной машине	- уточнение линии подгибки низа; - заметывание среза низа; - обработка подогнутого среза;	
392	11.04	1	- обработка среза низа изделия швом в подгибку с открытым срезом на специальной швейной машине	- проутюживание работы; - проверка качества.	
393	13	1	- обработка среза низа изделия швом в подгибку с закрытым срезом на универсальной швейной машине		
394	13	1	- обработка среза низа изделия швом в подгибку с закрытым срезом на специальной швейной машине.		
395	14	1	- выбор модели поясного изделия	- работа с журналами мод;	- модель, - особенности фигуры.
396	14	1	- выбор модели поясного изделия.	- выбор модели с учетом размера, особенностей фигуры.	
397	14к	1	- выбор ткани для пошива поясного изделия	- виды материалов, выбор материала в зависимости от модели, особенностей фигуры.	- материалы.
398	15к	1	- выбор ткани для пошива поясного изделия.		
399	15к	1	- выбор отделки для пошива поясного изделия.	- виды отделки, выбор отделки в зависимости от модели.	- отделка.
400	15	1	- подбор лекал поясного изделия.	- внесение необходимых изменений в выкройку деталей изделия (с учетом модели, размера, особенностей фигуры).	- изменение в выкройке.
30 ч.					
401	16	1	- подготовка ткани к раскрою		

402	16	1	- подготовка ткани к раскрою	- влажно-тепловая обработка			
403	17	1	- раскладка выкройки на ткани	работа по готовым лекалам; - обметывание припусков шва; - влажно-тепловая обработка швов; - обработка застёжки в боковом или среднем шве по промышленной технологии; - выбор вида отделки для украшения изделия; - соединение отделочной тесьмы с поясным изделием; - выбор способа обработки; - соединение съёмных отделочных деталей с поясным изделием; - обработка с использованием элементов промышленной технологии; - обработка с использованием универсальных и специальных машин; - постоянный контроль за качеством работы.	- работа, - обработка, - обметывание, - технология, - отделка, - изделие, - промышленность, - оборудование		
404	17	1	- раскладка выкройки на ткани.				
405	18	1	- обмеловка выкройки на ткани.				
406	18	1	- раскрой изделия				
407	20	1	- раскрой изделия				
408	20	1	- обработка вытачек.				
409	21	1	- обработка боковых срезов (юбки, брюк).				
410	21	1	- обработка боковых срезов (юбки, брюк)				
411	21	1	- обработка шаговых срезов (брюк).				
412	22	1	- обработка шаговых срезов (брюк).				
413	22	1	- обработка средних срезов (юбки, брюк).				
414	22	1	- обработка средних срезов (юбки, брюк).				
415	23	1	- обработка застёжки в боковом или среднем шве				
416	23	1	- обработка застёжки в боковом или среднем шве.				
417	24	1	- выбор вида отделки для украшения изделия				
418	24	1	- обработка накладного кармана с отделкой.				
419	25	1	- обработка накладного кармана без отделки.				
420	25	1	- соединение накладного кармана с основной				
421	27	1	- соединение накладного кармана с основной				
422	27	1	- соединение отделочной тесьмы с изделием.				
423	28	1	- соединение съёмных отделочных деталей с изделием.				
424	28	1	- обработка пояса.				
425	28	1	- соединение пояса с верхним срезом изделия.				
426	29	1	- соединение пояса с верхним срезом изделия.				
427	29	1	- обработка низа изделия швом в подгибку с открытым срезом.				
428	29	1	- обработка низа изделия швом в подгибку с закрытым срезом.				
429	30	1	- окончательная отделка изделия.				
430	30	1	- контроль качества готового изделия.				
Блок IV		21 ч.	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.				
9 ч		Универсальная швейная машина. Общие сведения.					
431	к	1	- универсальная швейная машина, общие сведения.	- повторение основных характеристик универсальной швейной машина.	- характеристика.		
432	к	1	- универсальная швейная машина, общие сведения.				
433	к	1	- приспособления к универсальной швейной машине.	- приспособления к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва.	- приспособление.		
434		1	- практическая работа с приспособлениями к универсальной швейной машине.	- подготовка машины к работе; - заправка окантовки и приспособление;	- заправка.		
435		1	- практическая работа с приспособлениями к универсальной швейной машине.	- особенности обработки; - контроль за качеством выполнения окантовочного шва.			

436		1	- краевые швы, общие сведения.	- проверочная работа по теме: «краевые швы»	-краевые швы.
437		1	- дефекты при обработке срезов деталей окантовочным швом.	- разная ширина окантовочного шва - отклонение в ширине окантовки, - изменение в ширине окантовки - уменьшение ширины окантовочного шва. - искривление края детали;	- окантовочный шов.
438		1	- требования к обработке срезов летней окантовочным швом.	- изучение требований; - работа по образам.	- ровнота частей пояса.
439		1	- практическая работа по теме: «Дефекты при обработке срезов деталей окантовочным швом».	- определение вида дефекта на образце; - определение причины возникновения;	
6 ч.		Обработка срезов деталей окантовочным швом			
440		1	- раскрой обтачки.	- выполнение окантовочного шва на прямых срезах; - контроль за качеством выполнения окантовочного шва.	- требования, - ширина шва.
441		1	- обработка обтачки.		
442		1	- соединение обтачки по прямым срезам		
443		1	- соединение обтачки по прямым срезам.		
444		1	- прокладывание отделочной строчки,		
445		1	- проверка качества.		
6 ч		Обработка закругленных срезов деталей окантовочным швом			
446		1	- раскрой обтачки	- особенности обработки закруглённых срезов деталей окантовочным швом; - выполнение окантовочного шва на закругленных срезах; - контроль за качеством выполнения окантовочного шва.	- особенности.
447		1	- обработка обтачки.		
448		1	- соединение обтачки по закруглённым срезам		
449		1	- соединение обтачки по закругленным срезам		
450		1	- прокладывание отделочной строчки,		
451		1	- проверка качества.		
Блок V		19 ч.	Практические повторение (подготовка к экзамену).		
7 ч.		Вид работы: стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве лёгкой одежды. Заготовка мелких деталей к легкой одежде.			
452		1	-универсальная стачивающая швейная машина	- назначение, виды выполняемых работ; - основные рабочие органы.	- виды работ, - обметочная строчка.
453		1	-специальная обметочная швейная машина.		
454		1	-практическая работа по теме: «Универсальные, специальные швейные машины».	- выполнение различных видов строчек на универсальной стачивающей швейной машине (прямые, зигзагообразные, волнообразные, по спирали); - стачивание 2-х и более деталей; - обметывание срезов деталей из разных видов материалов.	- вид материала, - вид строчки, - стачивание, - обметывание.
455		1	- практическая работа по теме: «Универсальные, специальные швейные машины».		
456		1	- специальные стачивающие - обметочные швейные машины	- знакомство со специальными стачивающими -обметочными швейными машинами; - особенности специальных стачивающие - обметочных швейных машин, - основные рабочие органы - назначение, виды выполняемых работ.	- стачивающе-обметочные швейные машины.
457		1	- практическая работа по теме: «Специальные стачивающе-обметочные швейные машины».	- стачивание деталей с одновременным обметыванием срезов при пошиве лёгкой одежды.	
458		1	- практическая работа по теме: «Специальные стачивающе-обметочные швейные машины»		
			Заготовка мелких деталей к легкой одежде.		
		5 ч.	Обработка съёмного пояса.		

459		1	- раскрой пояса.	- повторение правил раскроя, шитья; - соблюдение технических условий, приёмов выполнения; - исправление дефектов работы; - контроль за качеством выполняемых работ	- совмещение срезов, - ровнота углов, - ширина отделочной строчки.
460		1	- стачивание среднего шва пояса.		
461		1	- обработка боковых сторон, вывертывание пояса.		
462		1	-прокладывание отделочной строчки,		
463		1	-проверка качества.		
		7 ч.	Обработка одинарного съёмного воротника.		
464		1	- изготовление лекала.	- повторение правил раскроя, шитья; - соблюдение технических условий, приёмов выполнения; - контроль за качеством выполняемых работ.	- части воротника, - симметричность, - срез отлёта
465		1	- раскрой воротника.		
466		1	- обработка отлетного среза.		
467		1	- обработка отлетного среза.		
468		1	- обработка среза стойки (нижнего среза).		
469		1	- окончательная отделка		
470		1	- проверка качества.		
Блок VI		5 ч.	Контрольная работа за IV четверть и анализ ее качества.		
			Вид работы: - самостоятельный пошив изделия, равнозначную по трудности исполнения экзаменационному (в масштабе 1:2).		
471		1	- разбор готового кроя.	- практическая работа учащихся с помощью готового образца; - самостоятельная работа учащихся; - повторение правил шитья; - повторение правил безопасной работы с инструментами.	
472		1	- обработка и соединение накладного кармана с основной деталью.		
473		1	- обработка боковых срезов фартука обтачкой.		
474		1	- обработка верхнего среза поясом.		
475		1	- проверка готовой работы и анализ ее качества.		
476		1 ч.	Подведение итогов за учебный год.		

Всего за год: 476 ч

